

Rivo
INDUSTRIES
حديد بلادي
HADID BILADI
ⵛⵛⵛⵛ ⵏ ⵏⵏⵏⵏ ⵏⵏⵏⵏ

SIÈGE SOCIAL

31, Marina Center Angle Bd Zerktouni
et Bd de la Corniche
5^{ème} étage Casablanca - Maroc

SITE INDUSTRIEL

Parc industriel Jorf Lasfar Med-Z
2^{ème} tranche

CONTACTEZ-NOUS

Tél. : +212 (0) 522 470 753
Email : contact@rivaindustries.ma

www.rivaindustries.ma



Télécharger Notre
Catalogue Produits

Rivo
INDUSTRIES
حديد بلادي

**Catalogue
Produits**



**UN PARTENAIRE
DE CONFIANCE**



www.rivaindustries.ma

RIVA INDUSTRIES

L'excellence Industrielle

Riva Industries, filiale du Groupe Meski Invest, est un acteur de référence dans le secteur de la sidérurgie et de la métallurgie au Maroc, spécialisé dans la production, la commercialisation et la distribution des aciers longs destinés à plusieurs secteurs de l'économie nationale.

Implanté sur une centaine d'hectares dans la zone industrielle de Med-Z à Jorf Lasfar, Riva Industries dispose d'un complexe sidérurgique et métallurgique, doté des technologies les plus avancées et équipé des systèmes automatisés répondant aux exigences d'aujourd'hui et de demain. Ce complexe a une capacité de production dépassant le million de tonnes associée à une large capacité de stockage.

Ainsi, Riva Industries porte plus loin son expertise et le savoir-faire de l'industrie sidérurgique Marocaine afin de devenir l'acteur incontournable, un acteur partenaire de confiance, diversifié dans ses activités, socialement responsable et créateur de valeur pour son écosystème.

En cohérence avec les valeurs et les orientations stratégiques du groupe, le capital humain, la préservation de l'environnement et l'excellence industrielle sont des enjeux fondamentaux pour Riva Industries.

Mohamed CHAMI
Directeur général



L'expertise d'un partenaire de confiance

Des produits et services pour accompagner ses clients et partenaires

Riva industries accompagne ses clients dans le développement de leurs métiers en leur apportant des solutions novatrices et adaptées : Produits, logistique, assistance technique, choix des matériaux...etc.

Un système de management de la qualité de Riva industries certifié conforme aux normes nationales et internationales les plus exigeantes, ce qui fait de Riva industries le partenaire de référence.

L'acier :

Principal matériau structurel au Monde

Il est l'alliage métallique le plus utilisé dans diverses activités. Il est constitué d'au moins deux éléments, majoritairement le fer puis le carbone. C'est essentiellement la teneur en carbone qui confère à l'alliage la propriété du métal qu'on appelle « acier ». Son association avec des éléments d'alliage lui confère la position d'acier spécial.



Offre produits et services

Nos gammes d'aciers longs sont destinées à plusieurs secteurs et applications répondant à l'ensemble des besoins du marché national et régional. Un réseau de distribution maîtrisé et des moyens logistiques, couvrant l'ensemble du territoire marocain au service de nos clients.

Marché applicatif du BTP :

Nous disposons d'une gamme de rond à béton, en plusieurs diamètres, commercialisée et distribuée en couronnes, en barres longues ou pliées ainsi que des armatures de construction.

Marché applicatif industriel :

Nous offrons une gamme de fil machine industriel, servant l'ensemble des applications de transformation, destinée au tréfilage et aux activités industrielles diverses (tels que la quincaillerie, le soudage, les fixations...etc.)

Marché applicatif agricole :

Nous accompagnons l'évolution de l'agriculture nationale en offrant une gamme de fil machine en couronnes servant à la fabrication de fil galvanisé, grillage et attaches de structures.

ROND A BETON FeE500 SOUDABLE FeE500-3

Le rond à béton FeE500-3 est obtenu par un processus industriel de laminage à chaud qui consiste à transformer les billettes en produits longs de formes et dimensions déterminées selon une norme spécifique.

Sous forme de sections circulaires nervurées, nos produits ronds à béton assemblés en armatures viennent renforcer le béton afin de lui donner un caractère armé, utilisés dans le secteur du bâtiment et le génie civil (fondations, murs de soutènement, poutres, dalles ...etc) ainsi que les grands projets d'infrastructure portuaire, ferroviaire et routière.

Norme de fabrication : NM 01.4.097

Composition Chimique :

La soudabilité est assurée par la composition chimique selon la norme **NM 01.4.167**

	C %	P %	S %	N %	CEV %
Max	0.24	0.055	0.055	0.013	0.52

Diamètres nominaux, sections et masses linéiques :

Diamètre [mm]	6	8	10	12	14	16	20	25	32	40
Section [mm ²]	28.3	50.3	78.5	113	154	201	314	491	804	1256
Poids [kg/m]	0.222	0.395	0.617	0.887	1.21	1.58	2.47	3.85	6.31	9.86

Propriétés mécaniques :

- * Limite supérieure d'écoulement [N/mm²] ReH ≥ 500
- * Résistance à la traction [N/mm²] Rm ≥ 550
- * Rapport Rm/ReH ≥ 1.05
- * Allongement sous charge maximal [%] Agt ≥ 4

Dimension et conditionnement :

Fardeaux :

Ø (mm)	L (mm)	N %	Poids Moyen (Kg)
8 - 40	250 - 300	150 - 200	2000 - 2100



Chaque fardeau de barres de 12 m (0 à +150mm) est ligaturé avec 7 liens.

Couronnes :

D (mm)	d (mm)	h (mm)	Poids Moyen (Kg)
120	0,95	120	1590
120	0,95	120	1840
120	0,95	120	2400

Chaque couronne est ligaturée avec 4 liens

Identification et marquage :

Chaque fardeau ou couronne est identifié par une étiquette. Nos produits sont reconnus et traçables par un marquage RIVA accompagné du diamètre de la barre



ROND A BETON FeE215 - FeE235

Le rond à béton FeE215 est obtenu par un processus industriel de laminage à chaud. Il est principalement utilisé pour constituer les armatures passives et secondaires des constructions en béton armé.

Norme de fabrication : NM 01.04.095

Diamètres nominaux :

Diamètres [mm] 5.5 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16

Longueur :

Barres de 12m (0+150mm)



Dimension et Conditionnement :

En couronnes de poids moyen de 1500 kg ligaturées avec 4 liens.
En barres conditionnées en fardeaux de poids moyens de 2000 kg ligaturés avec 7 liens.

Identification et marquage :

Chaque fardeau ou couronne est identifié par une étiquette. Nos produits sont reconnus et traçables par un marquage RIVA accompagné du diamètre de la barre.



FIL MACHINE TSA - TSB

Le fil machine est un produit de section circulaire lisse, de qualité non allié, obtenu par un processus industriel de laminage à chaud des billettes. C'est un produit semi-fini commercialisé en couronnes et destiné après tréfilage et / ou laminage à froid à la fabrication de treillis soudés et des armatures pré-assemblées en usine.

Norme de fabrication : NM .01.04.080

Diamètres : TSA : 5,5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 13
TSB : 14 – 16

Composition Chimique :

La soudabilité est assurée par la composition chimique selon la norme NM.01.4.167

	C %	P %	S %	N ² %	Ceq %
Max	0.20	0.055	0.055	0.014	0.45

Tolérance sur diamètres :

Tolérances (mm)	Tolérances (mm)	Ovalisation (mm)
5,5 ≤ d < 9	±0,30	0,50
9 ≤ d ≤ 12	±0,30	0,65
12 < d ≤ 16	± 0,50	0,80

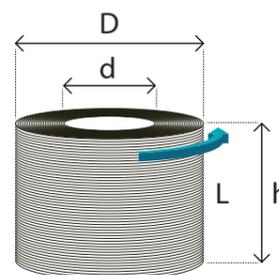
Propriétés mécaniques :

Nuance	Valeurs Rm (N/mm ²)	
	Valeur minimale	Valeur maximale
TSA	380	460
TSB	440	520

Conditionnement et dimensions :

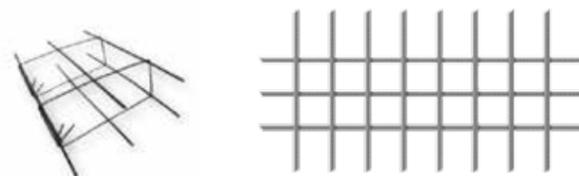
Dimensions :

D (mm)	d (mm)	h (mm)	Poids Moyen (Kg)
120	0,95	120	1590
120	0,95	130	1840
120	0,95	190	2400



Identification :

Chaque couronne est identifiée par une étiquette.



FIL MACHINE FM9 CALME

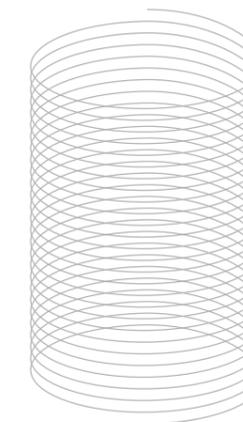
Le fil machine FMC9 est un produit rond et lisse, de qualité non allié, obtenu par un processus industriel de laminage à chaud des billettes de grade SAE 1006. Il est destiné au tréfilage et /ou laminage à froid pour la fabrication de divers articles de quincaillerie d'usage général tels que les pointes, les clous, le fil galvanisé, le gabion, le fil barbelé, les ronces et les grillages pour clôture, le fil pour ressort et la visserie...etc

Diamètres nominaux :

Diamètre [mm] 5.5 - 7

Composition Chimique :

Elément	Composition	Elément	Composition
Carbone (C)	0.07% Max	Chrome (Cr)	0.10 % Max
Manganèse (Mn)	0.30 - 0.45% Max	Nickel (Ni)	0.10 % Max
Silicium (Si)	0.05 - 0.20% Max	Cuivre (Cu)	0.20 % Max
Souffre (S)	0.035% Max	Molybdène (Mo)	0.025% Max
Phosphore (P)	0.035 %Max	Etain (Sn)	0.025% Max
Azote (n)	0.012 %Max	Micro alliage (*)	0.025% Max
Σ (Cr+Ni+Cu+Mo+Sn)	0.40% Max		
(*) Micro alliages : Vanadium, Niobium, teneur pour présence individuelle Pour une présence simultanée Σ (V+Nb)			0.025% Max



Tolérances sur diamètres :

Tolérances (mm)	Tolérances (mm)	Ovalisation (mm)
5,5 ≤ d < 13	±0,30	0,50
14 ≤ d ≤ 15	±0,40	0,65
16	± 0,50	0,80

Poids moyen : 1500 KG

Conditionnement et identification :

Chaque couronne est identifiée par une étiquette et ligaturée par 4 liens



FIL MACHINE FM9 EFFERVESCENT

Le fil machine FM9 est un produit rond et lisse, de qualité non allié, obtenu par un processus industriel de laminage à chaud des billettes de grade SAE 1006. Il est destiné au tréfilage et /ou laminage à froid pour la fabrication de divers articles de quincaillerie d'usage général tels que les pointes, les clous, le fil galvanisé, le gabion, le fil barbelé, les ronces et les grillages pour clôture, le fil pour ressort et la visserie....etc

Diamètres [mm] 5.5 à 16

Composition Chimique :

Elément	Min (En %)	Max (En %)
Carbone (C)		0.08
Manganèse (Mn)	0.30	0.50
Silicium (Si)		0.05
Souffre (S)		0.035
Phosphore (P)		0.035
Résidus métalliques		0.30

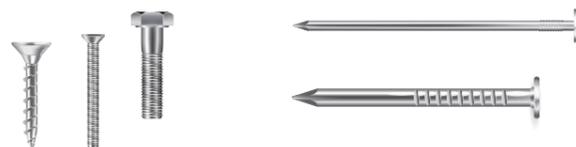
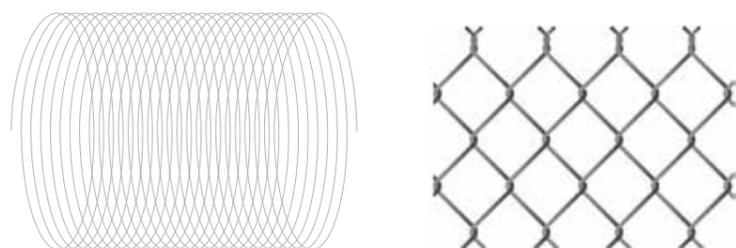
Tolérances sur diamètres :

Tolérances (mm)	Tolérances (mm)	Ovalisation (mm)
$5,5 \leq d < 13$	$\pm 0,30$	0,50
$14 \leq d \leq 15$	$\pm 0,40$	0,65
16	$\pm 0,50$	0,80

Poids moyen : 1500 KG

Conditionnement et identification :

Chaque couronne est identifiée par une étiquette et ligaturée par 4 liens



FIL MACHINE FM8.5

Le fil machine FM8.5 est un produit rond et lisse, de qualité non allié, obtenu par un processus industriel de laminage à chaud des billettes de grade SAE 1006. Il est destiné au tréfilage et /ou laminage à froid pour la fabrication des électrodes enrobés (baguettes) pour soudage manuel à l'arc.



Diamètres [mm] 5.5

Composition Chimique :

	C %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Cr+Ni+Cu %	Pb+Sb+Sn+As+P+S %
Max	0.050 - 0.100	0.40-0.60	0.025	0.25	0.12	0.12	0.12	0.30	0.15

Poids moyen : 1500 KG

Conditionnement et identification :

Chaque couronne est identifiée par une étiquette et ligaturée avec 4 liens.



FIL MACHINE FB10

Le fil machine FB10 est un produit rond et lisse de qualité non allié obtenu par un processus industriel de laminage à chaud des billettes de grade SAE 1006. Il est destiné au tréfilage et /ou laminage à froid pour la fabrication des éléments de fixation et d'assemblage divers.

Diamètres [mm] 5.5 à 16

	C %	Mn %	P %	S %	Al %	Si	Résidus métalliques
Max	0.14	0.65	0.040	0.040	0.065	0.08	0.30

Propriétés mécaniques :

Nuance	Valeurs Rm (N/mm ²)					
FB10	Valeur maximale					
	480					

Poids moyen : 1500 KG

Conditionnement et identification :

Chaque couronne est identifiée par une étiquette et ligaturée avec 4 liens

حديد بلادي

HADID BILADI

⚙️⚙️⚙️⚙️ ⚙️⚙️⚙️⚙️ ⚙️⚙️⚙️⚙️

Notre démarche RSE

Riva Industries inscrit son activité dans une politique de développement durable pour réduire l'empreinte de ses activités sur l'environnement, Ainsi, elle s'engage via ses investissements et ses programmes, à développer une culture de prévention pour maîtriser l'ensemble des risques dans les domaines de la Santé, de la Sécurité et de l'Environnement.

C'est en suivant cette voie que Riva Industries s'engage à maintenir et faire progresser son leadership dans la gestion de la Qualité, la Sécurité et l'Environnement pour lesquels elle a été accréditée : ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001

Notre Service Client

Le service client est au centre de notre stratégie globale. Notre mission est d'accompagner vos projets, de développer une relation commerciale basée sur la confiance, l'écoute, la compréhension du marché ainsi que la satisfaction de vos exigences. Riva industries s'engage à :

- Être très réactif à vos demandes ;
- Gérer efficacement vos réclamations ;
- Réduire les délais d'intervention de nos équipes ;
- Renforcer la proximité et la proactivité de notre force de vente ;

Le niveau de satisfaction de nos clients est la mesure de notre succès.

